



Scheda tecnica Fili Alluminio

EN ISO 18273:2004(E) Al 1070
AWS A5.10:ER/R 1100
UNI EN 1715: EN AW-1050A**Filo di Alluminio EN ISO 18273:2004(E) Al 1070**

Composizione tipica % 1050A	Element	Minimum	Maximum	
	Si		0.25	
	Fe		0.40	
	Cu		0.05	
	Ti		0.05	
	Mn		0.05	
	Zn		0.07	
	Mg		0.05	
	Altri		0.03	
	Al	99.50		

Composizione tipica % 1070	Element	Minimum	Maximum	
	Si		0.20	
	Fe		0.25	
	Cu		0.04	
	Ti		0.003	
	Mn		0.03	
	Zn		0.04	
	Mg		0.03	
	Be		0.003	
	V		0.05	
	Altri		0.03	
	Al	99.70		

Caratteristiche	Fili e bacchette di Alluminio di elevata purezza per la saldatura di seri 1XXX. Eccellente conduttività e buona resistenza alla corrosione. Lega impiegata per saldatura e per metallizzazione sia flame spray che arc spray. Disponibile in diversi stati fisici.
------------------------	--

Caratteristiche meccaniche	<table border="1"><thead><tr><th>Rm [N/mm²]</th><th>Rp 0,2[N/mm²]</th><th>A [%]</th><th>Solidus [°C]</th><th>Liquidus [°C]</th></tr></thead><tbody><tr><td>80/130</td><td>35/100</td><td>15/35</td><td>643</td><td>657</td></tr></tbody></table>	Rm [N/mm ²]	Rp 0,2[N/mm ²]	A [%]	Solidus [°C]	Liquidus [°C]	80/130	35/100	15/35	643	657
Rm [N/mm ²]	Rp 0,2[N/mm ²]	A [%]	Solidus [°C]	Liquidus [°C]							
80/130	35/100	15/35	643	657							

NOTE

Informazioni generiche fornite come orientamento all'acquirente.