



Efficacia della zincatura a spruzzo

La zincatura a spruzzo è il sistema più versatile ed efficace che protegge più a lungo nel tempo le strutture di acciaio dalla ruggine.

Assicura all'acciaio una duplice protezione: attiva (sacrificale), consumandosi al suo posto e passiva (barriera), isolandolo dall'ambiente esterno.

Strutture realizzate agli inizi del 1900 sono ancora intatte nonostante le ingiurie del tempo.

E' "ecologicamente amica" dell'ambiente perché è: Zero VOC (zero composti organici volatili), è Zero HAP (zero rischi di inquinamento atmosferico) e NCW (non contamina acque).

Perciò è raccomandata dagli standard EN ISO 14173.

Durata media anni prima manutenzione	Descrizione	Spessori medi per ciascuna spruzzatura μ minimo
Molto lunga > 20 anni	ISO 2063: Spruzzatura alluminio con sigillante	150
	Spruzzatura zinco con sigillante	250
Lunga 10<20 anni	Come sopra oppure: zincatura a caldo; zincatura a spruzzo con sigillante ISO 2063	150-200 150
Media 5<10 anni	Come sopra oppure: zincatura a caldo	115
Breve <5 anni	Come sopra oppure: zincatura a caldo (acciaio $\geq 3\mu$) ISO 1461	70 a 85

L'uso di sigillanti (vinilici, uretano, fenolici) proteggono ulteriormente il rivestimento di zinco.