



Non Zincato



Zincato a Spruzzo

Raffronto

Zincatura a spruzzo	Comportamenti	Zincatura a caldo
Nessun rischio	Infragilimento saldatura, svergolamento, tempera	Rischio alto
Tutti i residui sono riciclabili e riusati	Impatto ambientale	Produce fanghi che contaminano le acque
Nessun limite dimensionale	Applicazione superficiale	Dimensioni limitate
Basso consumo energetico	Consumo energetico	Importanti quantità di energia richiesta per riscaldare i bagni
Nessun segno di ruggine rossa dopo 1924h di esposizione in nebbia salina	Resistenza a corrosione ASTM B 117 ISO 9227:2012	Ruggine rossa dopo 1204h esposizione salina
Controllo totale dello spessore del rivestimento	Spessori rivestimento	Difficoltà a controllare lo spessore
Può essere eseguita sul posto o in cantiere	Ritocchi	Devono essere eseguiti in zincheria
80-210 μ o 500 μ Zn puro 400-80g/m ²	Spessori di zinco	Spessori 35-125 μ : Zn puro 25% superficiale 75% leghe Fe Zn 450-900 g/m ²

La zincatura a spruzzo ha una resistenza alla corrosione superiore alla Zincatura a caldo secondo ASTM B117