

		Scheda tecnica Fili di Acciaio
	Per conto del produttore	Fili di Acciaio

Fili di Acciaio Cr≤20% per spruzzatura termica									
Analisi chimica	C %	Si %	Mn%	Fe	Cr%	Mo%	Ni	Ti	Altri
	0.008	0.75	2.0	Bal.	18.0	-	8.0	-	0.06
	0.35	0.25	0.5	Bal.	13.0	-	0.5	-	0.54
	0.08	1.0	2.0	Bal.	17.0	2.5	12.0	-	Nr
	0.15	1.0	8.5	Bal.	18.0	-	5.0	-	Nr
-	1.3	1.5	Bal.	17.0	-	-	3.0	Nr	
Usi e Applicazioni	<p>I fili sono impiegati per ripristinare o recuperare pezzi usurati o corrosi: superfici di cilindri per stampa, pistoni, valvole, pompe, ventilatori, pistoni idraulici, boccole, perni, assi rotanti, camicie di pompe e parti meccaniche impiegate in acidi organici e non organici.</p> <p>Settori industriali: macchine agricole, industria cartaria, tessile, elettrica, cemento.</p>								
Impieghi tipici	<p>Acciaio 13%Cr = resistente ad attrito e corrosione. Per rivestimento ad alto spessore fino a 13 mm Basso ritiro, idoneo per rivestimenti spessi usato per alberi rotanti, rulli da stampa. Si raccomanda la molatura.</p> <p>Inox 17%Cr = stesse applicazioni del 13%Cr, con migliore resistenza a corrosione. Usato in applicazioni dove è necessaria alta resistenza a acidi organici e non organici ad alte temperature, in marina e ripristino dei cilindri per cellulosa. Ottimo per finiture superficiali.</p>								
Raccomandazioni	Acquistare sempre prodotti originali, in contenitori chiusi e conservati in luoghi asciutti								
NOTE									
<p>Informazioni per i rivestimenti:</p> <p>Le proprietà di rivestimento possono variare in modo significativo in quanto dipendono dalla attrezzatura scelta, dalla struttura della pistola, dai parametri di rivestimento nonché dallo spessore del rivestimento.</p> <p>Se correttamente applicati, questi rivestimenti sono progettati per ottenere la durezza della superficie ottimale per una buona durata.</p> <p>Questi rivestimenti sono resistenti alla corrosione in vari ambienti.</p> <p>In generale, l'efficienza di deposito di ≥ 70% può essere raggiunto se spruzzato correttamente.</p> <p>I rivestimenti sono lavorati meccanicamente per il controllo delle dimensioni e delle finiture superficiali che devono essere realizzate.</p>									